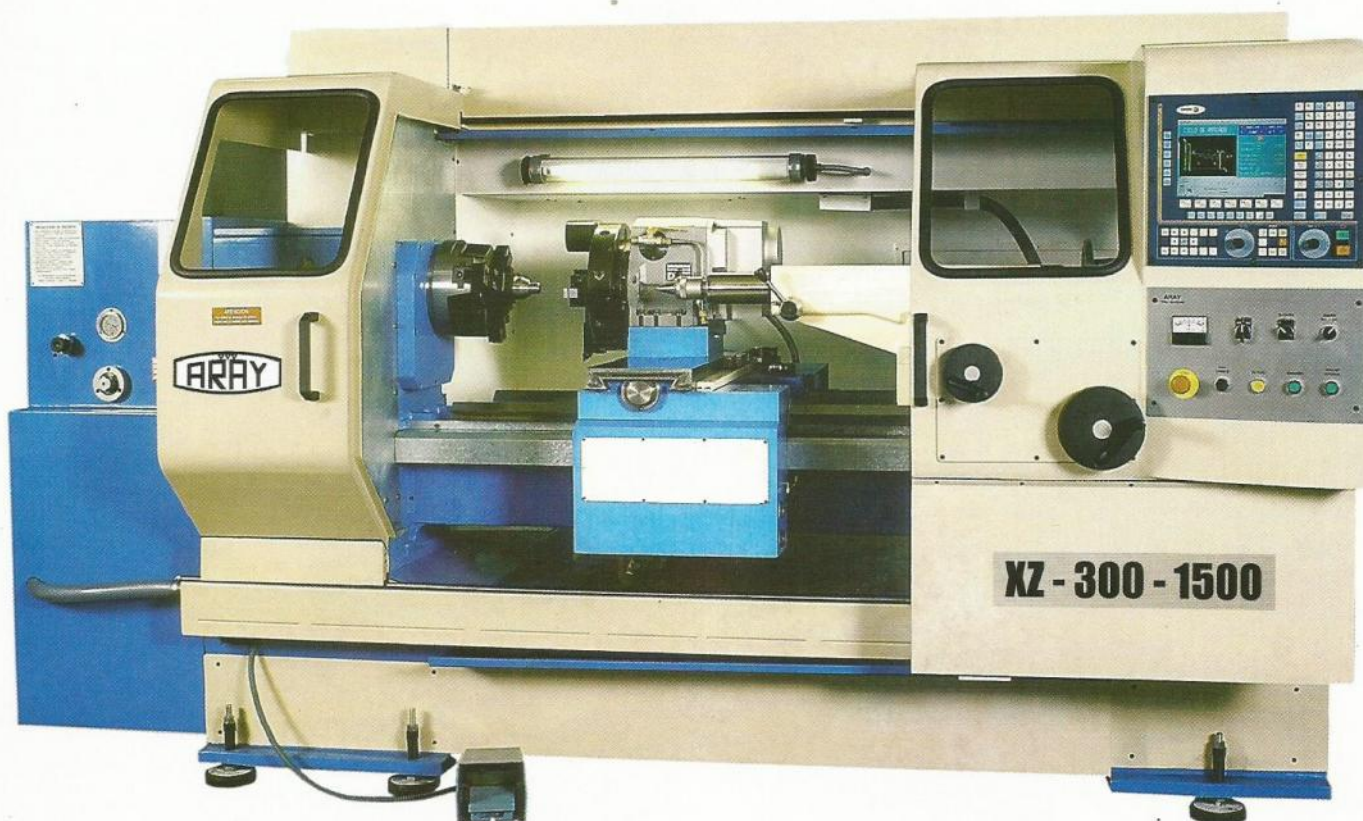


TORNO

"LACFER"

de control numérico Fagor 8055-TC con gráficos



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Altura de puntos	300 mm
Longitud entre puntos	1000-1500-2000 mm
Diámetro maxi sobre bancada	600 mm
Diámetro maxi sobre carro transversal	350 mm
Curso longitudinal Z	850-1350-1850 mm
Curso transversal X	300 mm
Anchura de bancada	405 mm
Anchura del carro transversal	250 mm
Longitud del carro transversal	700mm

EJE PRINCIPAL

Nariz del eje	ASA-A-16"
Diámetro del eje	80 mm
Cono del eje	MK 6
Velocidad del eje variable	1 - 2200 U/min
Gamas de velocidades, selección automática	2
Gama baja	1 - 300 U/min
Gama alta	301 - 2200 U/min
Motor AC	15 KW

AVANCES

En X / Rápido	15 M/min
En Z / Rápido	15 M/min
Motores de avances X / Z = AC	5/9,5 Nm
Sistema de medida XZ	Encoders

CONTRAPUNTO MANUAL

Diámetro de caña	80
Curso de caña	300
Cono	MK 5

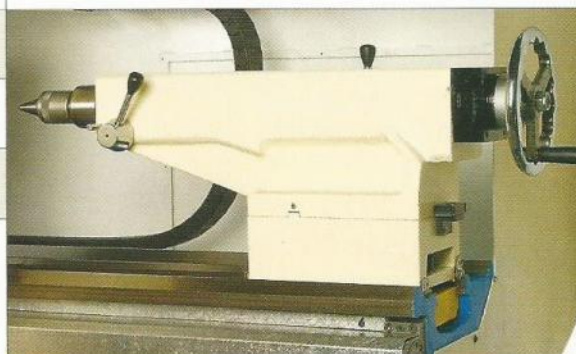
CONTROL NUMÉRICO

Dos volantes electrónicos (X/Z)	8055 BT
---------------------------------	---------

PESOS Y DIMENSIONES

Pesos	2600 KGS
Dimensiones al suelo	(3,1/3,6/4,1) x 1,6M
Potencia total instalada	15 KW

Características variables sin preaviso

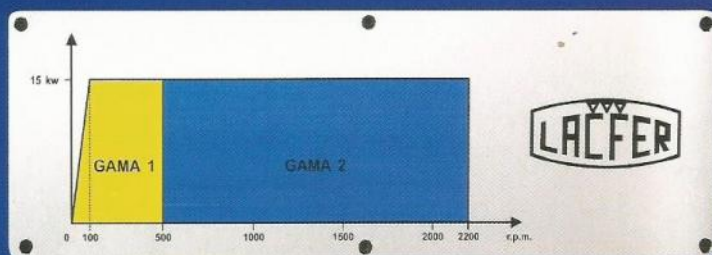
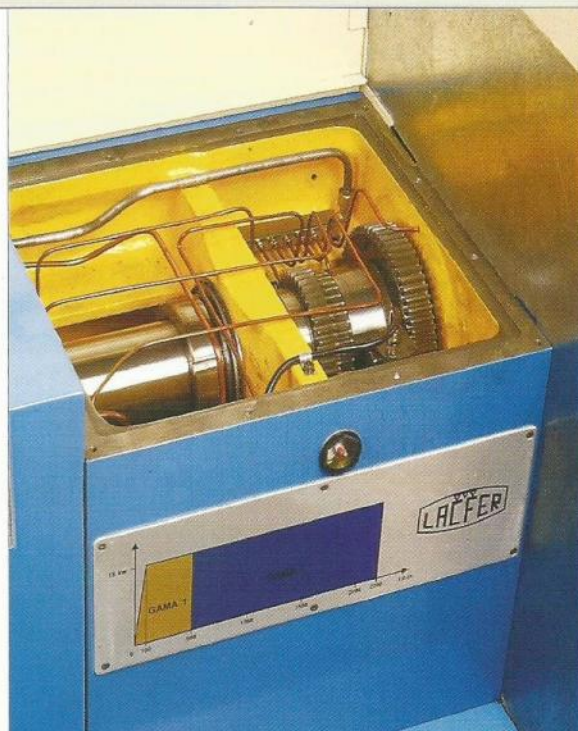


OPCIONES

- Extractor de virutas
- Plato universal de 3 garras
- Plato de 4 garras independientes
- Torreta porta-herramienta de 4 posiciones automática
- Plato con cierre hidráulico o neumático
- Contrapunto hidráulico o neumático
- Lunetas fijas y móviles
- Otras opciones sobre demanda

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Bancada, cabezal, bases, carro en fundición perlítica.
- Dobles guías prismáticas en Z.
- Guías en cola de milano en X con regla de ajuste.
- Guías en Z templadas, rectificadas, con "Turcite".
- Husillos a bolas rectificados en Z 40 mm \varnothing y X 25 mm \varnothing .
- Eje principal con rodamientos cónicos adelante y en el medio, cilíndricos atrás.
- Medida en Z/X por encoders montados directamente sobre motores de avances.
- Lubricación permanente de cabezal con control automático de presión. Capacidad 36 litros.
- Lubricación temporizada automática de guías Z/X así como de los husillos a bolas.
- Componentes electrónicos/eléctricos normalizados VDE.
- Conformidad normas CE con carenado trasero y defensa corredera delantera llevando el panel de mandos y del control numérico así como los volantes electrónicos.
- Lámpara sobre carenado trasero.





Construcción de tornos
LACFER
Reconstrucción y reparación
de maquinaria en general

Pol. Ind. 27 - Pº Ubarburu, 20 - 20014 SAN SEBASTIÁN. GUIPÚZCOA
Tel./Fax: 943 47 54 48