

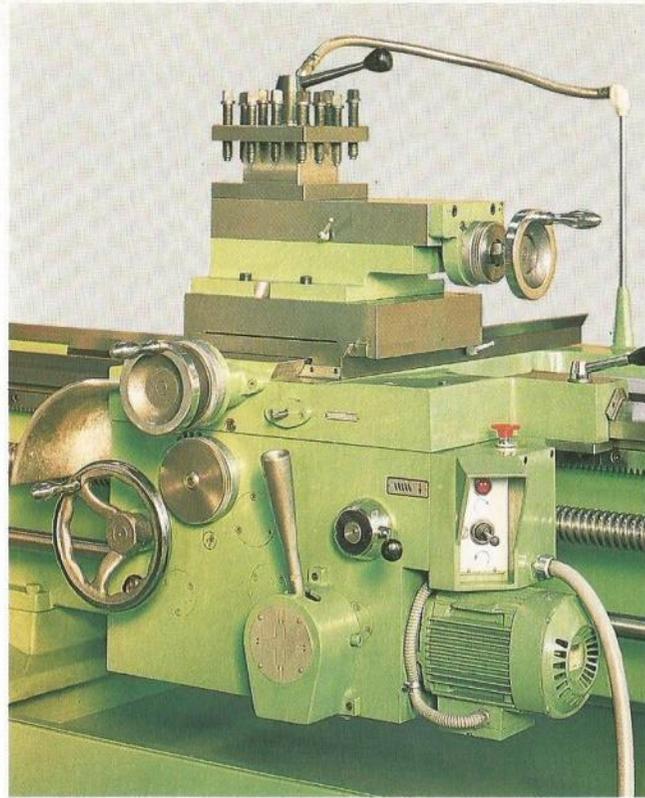
# TORNO DE PRODUCCION PARA CILINDRAR Y ROSCAR

**LACFER**



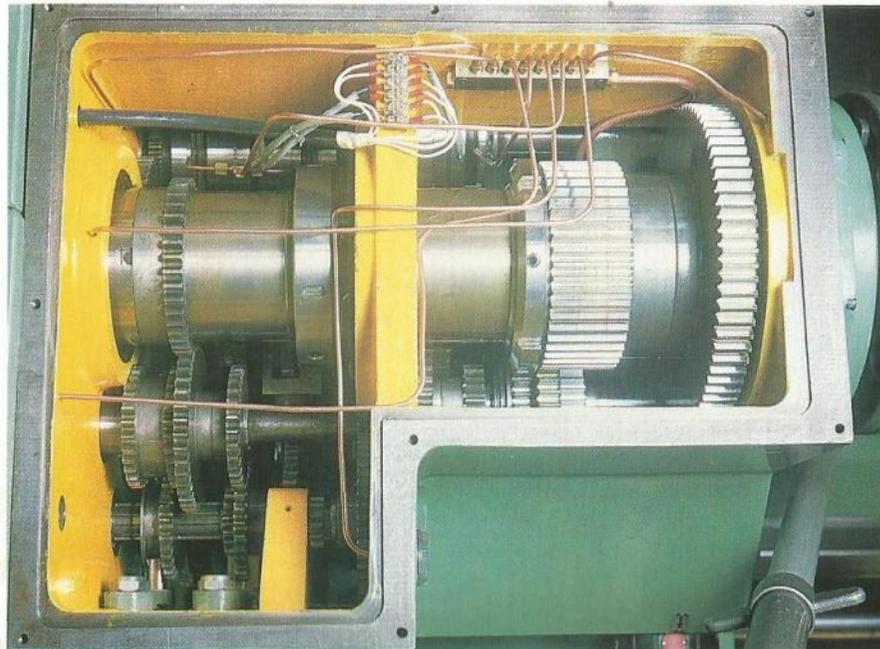
TIPO **CR-3**

Torreta portaherramienta  
Isucharriot  
carro transversal  
y carro principal con  
su escudo o delantal;  
construcción  
totalmente cerrada.



Vista exterior del cabezal fijo con sus mandos  
selectores de avances  
que ofrecen un manejo sencillo y claro.

Vista interior del  
cabezal fijo, reforzado  
con vigas y nervaduras.  
Paredes de  
espesor considerable.



## CABEZAL

Este órgano principal de la máquina está estudiado de forma que su estructura es de una gran rigidez quedando el eje principal reforzado por los tabiques que le rodean.

Posee 16 velocidades con lectura directa en ellas. Para la puesta en marcha del eje lleva dos embragues y un freno electromagnético, comandados por un manipulador acoplado en el carro de fácil accionamiento, gran agilidad.

El eje principal está apoyado en tres rodamientos de GRAN CAPACIDAD DE CARGA, este eje es de gran robustez, teniendo un PASO DE BARRA de Ø 105 m/m.

En cuanto a la maniobra de los mandos y accionamiento de la máquina, va instalada de forma que sea de fácil acceso, como de una buena ventilación.

El engrase de los órganos del cabezal es por una bomba de engranes, el depósito del aceite va situado de forma que no se produzca barboteo para NO descomponer el lubricante. Los materiales de los ejes y engranes son de cementación y temple siendo todos ellos rectificadas.

## CAJA DE PASOS Y AVANCES

Órgano totalmente cerrado, la lubricación es en baño de aceite. Para la precisión en el roscado, el husillo va tensado sobre rodamientos cónicos. Todos los pasos y avances se consiguen SIN CAMBIO DE RUEDAS en la guitarra. Los pasos especiales se consiguen cambiando engranes en la guitarra (bajo demanda).

## DELANTAL

Este conjunto es de una sencillez total, dispone de UN SOLO mando para los movimientos longitudinales y transversales que a su vez comanda a un motor para los DESPLAZAMIENTOS RAPIDOS que lleva el delantal como accesorio de la PROPIA MAQUINA, este mando lleva un seguro sobre la tuerca de roscar, bloqueándola o viceversa, para evitar falsas maniobras. Lleva un NONIO que nos indica la carrera longitudinal del carro principal.

El engrase está garantizado por una bomba incorporada que sirve también para el engrase de las guías de la bancada, como del carro, por un conjunto de paso.

## CARROS

Este conjunto está diseñado de forma que sus grandes superficies de apoyo den la suficiente rigidez en los trabajos más pesados y una suavidad de desplazamiento óptima.

El carro superior que sirve de base a la torreta es orientable y DESPLAZABLE sobre su carro transversal, de tal forma que siempre se consigue tener una superficie de apoyo sobre el carro longitudinal muy amplia.

El husillo del transversal es de DOS ENTRADAS para agilizar los movimientos; está construido de acero de cementación y temple, es rectificado.

## CONTRA PUNTO

De línea robusta y estable, apoyado en planos alargados. Para su fijación dispone de dos bridas con las cuales se consigue plena rigidez sobre la bancada. Para el deslizamiento sobre la bancada dispone de un dispositivo de SUSPENSIÓN para su fácil desplazamiento manual.

## BANCADA

De gran robustez, templada en sus guías por inducción a (400-500 dureza Brinell). Sus guías de deslizamiento en sección transversal presenta un perfil de guía óptimo al carro, dando plena rigidez y garantía de precisión.

La salida de virutas y refrigerante son laterales consiguiendo un vaciado rápido hacia su bandeja de recogida.

## Datos técnicos principales

Altura de puntos sobre bancada .....	350 mm.
Distancia entre puntos, mm. ....	1.500 - 2.000 - 3.000 e/p.
Diámetro sobre la bancada .....	700 mm.
diámetro sobre el carro transversal .....	500 mm.
Anchura de la bancada .....	475 mm.
Diámetro del hueco del eje principal .....	105 mm.
Nariz del eje principal sistema (DIN 55.022) .....	nº 11
Número de velocidades del eje principal .....	16
Gama de velocidades 10-13-19-26-38-50-70-95-130-170-250-325-400-500-750-1.000 .....	10 a 1.000
Potencia del motor principal .....	15 HP.
Diámetro caña del contra punto .....	85 mm.
Cono Morse del punto .....	nº 6
Curso máximo del charriot .....	275 mm.
curso máximo del carro transversal .....	425 mm.
Curso máximo de la caña del contrapunto .....	200 mm.

### PASOS Y AVANCES:

70 Pasos METRICOS .....	de 0,25 a 140 mm.
70 Pasos WHITWORTH .....	de 112 a 7/20 h".
54 Pasos MODULARES .....	de 0,125 a 35 Md.
52 Pasos PICT .....	de 144 a 0,4 pincht
72 Avances longitudinales .....	de 0,006 a 4,20 mm.
72 Avances transversales .....	de 0.0035 a 3 mm.
Desplazamiento rápido .....	de 3,5 m/mit.

### CARACTERISTICAS BAJO DEMANDA:

Altura de puntos sobre bancada .....	400 mm.
Potencia del motor principal .....	20 HP.
Gamas de velocidades del eje principal .....	12 a 1.200 - 14 a 1.400

### PARA OTRAS VARIACIONES SIRVANSE CONSULTARNOS

#### PESOS

Neto de 1.500 entre puntos .....	3.700 K.
2.000 entre puntos .....	4.000 K.
3.000 entre puntos .....	4.500 K.
Bruto de 1.500 entre puntos embalados jaula .....	4.100 K.
2.000 entre puntos embalados jaula .....	4.450 K.
3.000 entre puntos embalados jaula .....	5.000 K.

## Accesorios normales

Equipo eléctrico completo, con motor de impulsión, protecciones, transformador rebajador de tensión para los circuitos de control, fusibles, interruptores de control remoto, lámparas-testigo, etc.

Dispositivo refrigerador completo, con moto-bomba de refrigeración y bandeja colectora.

1 brida porta-plato.

1 juego de llaves de servicio.

1 aceitera para aceite a presión.

2 puntos fijos (Morse 6).

1 manual de instrucciones y

1 Carta de Verificación (2 hojas).

## Accesorios especiales

Plato universal.

Dispositivos copiadores hidráulicos.

Cabezal móvil neumático.

Armario de herramientas.

Torreta porta-herramientas posterior, con porta-cuchilla.

Lámparas de alumbrado.

Lunetas fija y móvil.

Diversidad de otros accesorios bajo pedido especial; sírvanse consultarnos.

### **POTENCIA - PRECISION - CALIDAD - OPERACION SENCILLA - BELLEZA EN LA FORMA**

Los fabricantes se reservan el derecho a modificar el diseño de la máquina, en todo caso con el exclusivo objeto de mejorar sus cualidades.

