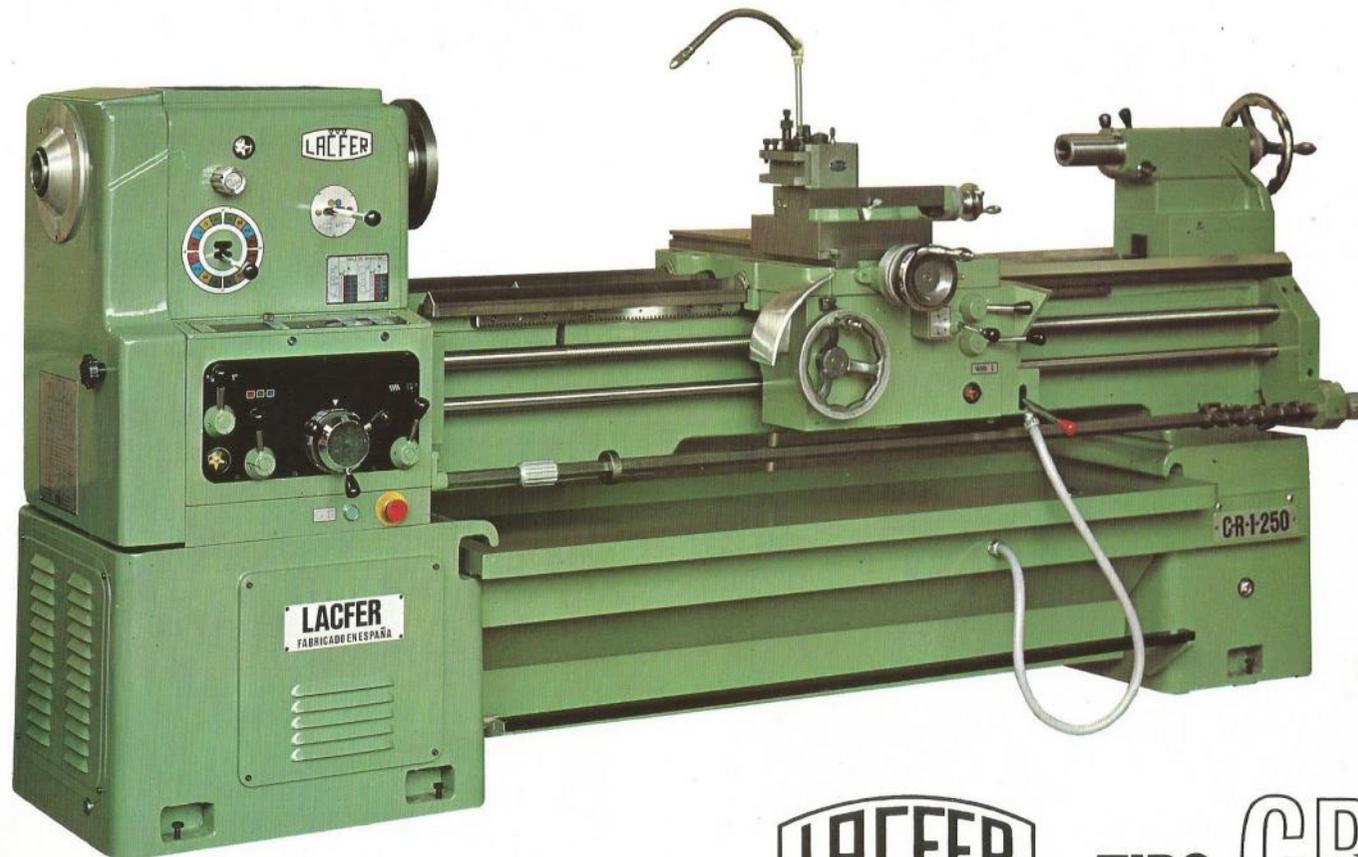


NUEVO TORNO RAPIDO DE GRAN PRECISION Y POTENCIA PARA CILINDRAR Y ROSCAR



LACFER

TIPO CR-1

LACFER

Vista interior del
cabezal fijo, reforzado
con vigas y nervaduras;
Paredes de
espesor considerable.



Husillo robusto, mandrinado a 60 mm \varnothing y montado sobre
3 rodamientos de suprema calidad (2 de rodillos cónicos
y 1 de rodillos cilíndricos).

Vista exterior
del cabezal fijo con sus
mandos selectores de avances
que ofrecen un manejo
sencillo y claro.



CABEZAL

Muy robusto, con todos sus engranes y ejes en acero cromo-níquel, templados y enteramente rectificadas. El eje principal girando sobre un excelente montaje de rodamientos cónicos de ultrapresión y engrase por bomba aspirando del carter.

BANCADA

De guías prismáticas, templadas sus cuatro guías de 400º a 500º Brinell y rectificadas; muy robustas y provistas de amplias salidas de viruta reforzadas por un doble tabique tambor.

CAJA DE AVANCES

Ampliamente concebida, completamente cerrada, montados todos sus ejes sobre rodamientos por medio de un selector, permite obtener 38 avances longitudinales y transversales, 36 pasos métricos y Whitworth, 24 modulares y Pitch, sin cambio de ruedas.

DELANTAL

Ampliamente dimensionado, con acceso muy cómodo a los mandos y enteramente engrasado por ir provisto de bomba de engrase.

CARRO

Muy robusto, con engrase automático de las guías, por medio de la bomba instalada en el delantal y válvula de mando.

CONTRAPUNTO

Robusto, con caña templada y rectificada de 70 mm. de diámetro, así como su alojamiento.

MANIOBRA ELECTRICA

Con contactores Siemens y transformador de salida, mandos a distancia a 110 voltios, pulsadores de mando y pilotos de señalización bien visibles.

FRENO AL PIE

Frenado al motor por medio de barra pedal accionado al pie.

TOPES LONGITUDINALES

El torno está provisto de 7 topes longitudinales de parada automática fácilmente reglables.

Características principales del torno LACFER

Altura de puntos sobre la bancada normal	215 mm.
Bajo demanda	250 mm.
Distancia entre puntos	750 - 1.000 - 1.500 - 2.000 mm.

DIAMETROS ADMITIDOS

Tornos de 215 mm. de altura

Sobre bancada	460 mm.
Sobre carro transversal	250 mm.
Anchura de la bancada	335 mm.

Tornos de 250 mm. de altura

Sobre bancada	530 mm.
Sobre carro transversal	320 mm.
Anchura de la bancada	335 mm.

EJE PRINCIPAL

Diámetro del hueco del eje	60 mm.
Diámetro del rodamiento delantero	140 mm.
Cono Morse del eje principal	N.º 5
Nariz del eje: DIN 55022	N.º 6
Número de velocidades del eje principal	16
Gama de velocidades del eje principal:	
22 29 40 56 78 102 150 192 240 300 450 590 760 990 1475 1950	
Potencia del motor normal	7,5 HP, o bajo demanda 10 HP.
Motobomba de refrigeración	1/8 HP.

CAÑA DE CONTRAPUNTO

Diámetro	70 mm.
Cono Morse del punto	N.º 5
Curso máximo del charriot	180 mm.
Curso máximo del carro transversal	270 mm.
Curso máximo de la caña contrapunto	210 mm.
Diámetro del husillo patrón	35 mm.
Paso normal	M 6
Sobre pedido	W 1/4"

AVANCES NORMALES

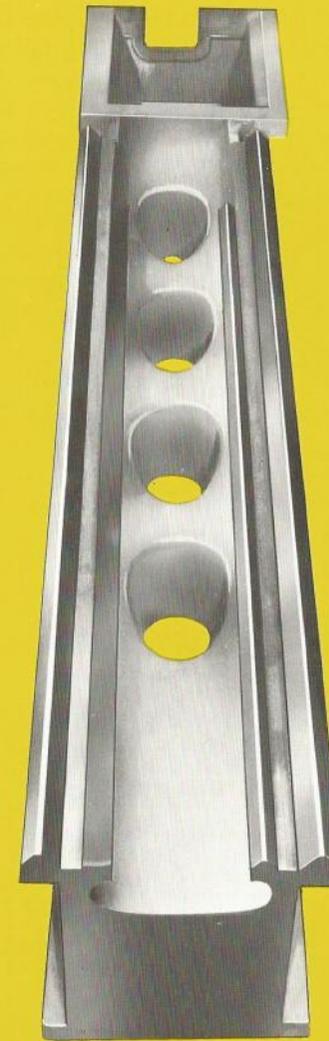
38 avances transversales	de 0,018 a 0,55
38 avances longitudinales	de 0,05 a 1,6

PASOS ROSCA

36 pasos Whitworth	de 2 a 56 hilos
36 pasos métricos	de 0,5 a 14 mm.
24 pasos modulares	de 0,5 a 7
24 pasos diametrales Pitch	de 4 a 32

PESO APROXIMADO DE LAS MAQUINAS

Torno de 750 mm.	1.650 kg.
Torno de 1.000 mm.	1.800 kg.
Torno de 1.500 mm.	1.900 kg.
Torno de 2.000 mm.	2.210 kg.



Bancada del torno, fuerte y rígida; su tratamiento térmico de estabilización es una garantía contra deformaciones. Además proporciona al carro principal y al cabezal móvil guías de deslizamiento prismáticas dobles, aparte de una fácil eliminación de la viruta.

Accesorios normales

Equipo eléctrico completo, con motor de impulsión, protecciones, fusibles, interruptores de control remoto, lámparas-testigo, etc.
Dispositivo refrigerador completo, con moto-bomba de refrigeración y bandeja colectora.
1 brida porta-plato.
1 juego de engranajes de recambio.
1 juego de llaves de servicio.
1 aceitera para aceite a presión.
2 puntos fijos (Morse 5).
1 manual de instrucciones y
1 Carta de Verificación (2 hojas).

Accesorios especiales

Plato universal (operación manual o mecánica).
Cilindro de control para operar el plato universal neumático.
Dispositivos copiadores hidráulicos.
Cabezal móvil neumático.
Armario de herramientas.
Torreta porta-herramientas posterior, con porta-cuchilla.
Topes en trabajos de refrentar.
Accesorios de control para ciclos automáticos de trabajo.
Lámparas de alumbrado.
Guarda telescópica de protección de la barra de roscar.
Lunetas fija y móvil.

Diversidad de otros accesorios bajo pedido especial; sírvanse consultarnos.

POTENCIA - PRECISION - CALIDAD - OPERACION SENCILLA - BELLEZA EN LA FORMA

Los fabricantes se reservan el derecho a modificar el diseño de la máquina, en todo caso con el exclusivo objeto de mejorar sus cualidades.

