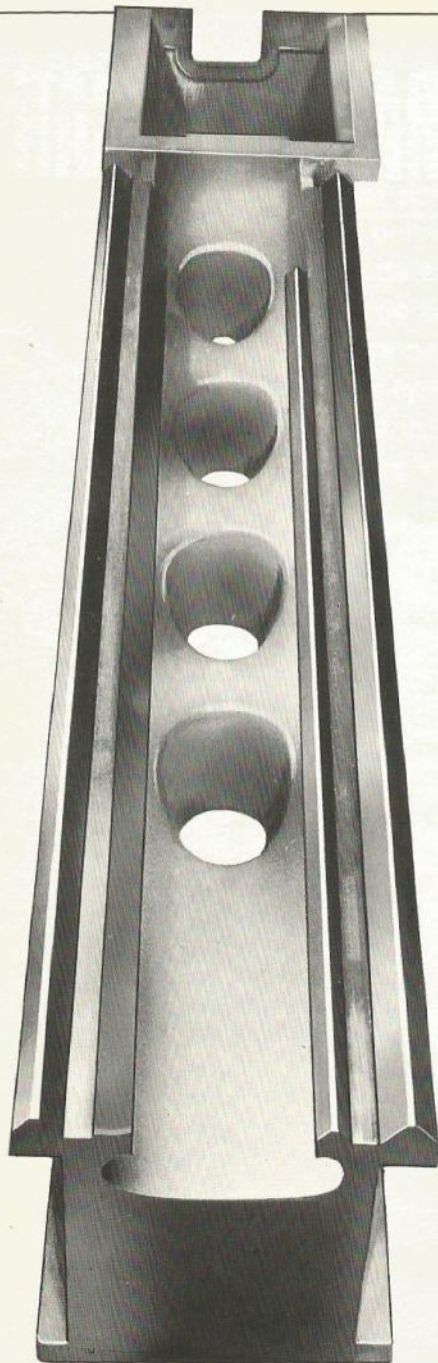


# NUEVO TORNO RAPIDO DE GRAN PRECISION Y POTENCIA PARA CILINDRAR Y ROSCAR



**LACFER** TIPO **CR-1 / A 155**



LACFER

Bancada del torno, fuerte y rígida; su tratamiento térmico de estabilización es una garantía contra deformaciones. Además proporciona al carro principal y al cabezal móvil guías de deslizamiento prismáticas dobles, aparte de una fácil eliminación de la viruta.



Vista exterior del cabezal fijo con sus mandos selectores de avances que ofrecen un manejo sencillo y claro. Husillo robusto mandrinado de 155 m/m  $\phi$ .

<b>CABEZAL</b>	Muy robusto, con todos sus engranes y ejes en acero cromo-níquel, templados y enteramente rectificadas. El eje principal girando sobre un excelente montaje de rodamientos cónicos de ultrapresión y engrase por bomba aspirando del cárter.
<b>BANCADA</b>	De guías prismáticas, templadas sus cuatro guías de 400° a 500° Brinell y rectificadas; muy robustas y provistas de amplias salidas de viruta reforzadas por un doble tabique tambor.
<b>CAJA DE AVANCES</b>	Ampliamente concebida, completamente cerrada, montados todos sus ejes sobre rodamientos por medio de un selector, permite obtener 38 avances longitudinales y transversales, 36 pasos métricos y Whitworth, 24 modulares y Pitch, sin cambio de ruedas.
<b>DELANTAL</b>	Ampliamente dimensionado, con acceso muy cómodo a los mandos y enteramente engrasado por ir provisto de bomba de engrase.
<b>CARRO</b>	Muy robusto, con engrase automático de las guías, por medio de la bomba instalada en el delantal y válvula de mando.
<b>CONTRAPUNTO</b>	Robusto, con caña templada y rectificada de 70 mm., de diámetro, así como su alojamiento.
<b>MANIOBRA ELECTRICA</b>	Con contactores Siemens y transformador de salida, mandos a distancia a 110 voltios, pulsadores de mando y pilotos de señalización bien visibles.
<b>FRENO AL PIE</b>	Frenado al motor por medio de barra pedal accionado al pie.
<b>TOPES LONGITUDINALES</b>	El torno está provisto de cuatro topes longitudinales de parada automática fácilmente regulables.

#### Características principales del torno LACFER

Altura de puntos sobre la bancada normal .....	250 mm.
Distancia entre puntos .....	1.000 - 1.500 - 2.000 mm.

#### DIAMETROS ADMITIDOS

<b>Tornos de 250 mm. de altura</b>	
Sobre bancada .....	530 mm.
Sobre carro transversal .....	320 mm.
Anchura de la bancada .....	335 mm.

#### EJE PRINCIPAL

Diámetro del hueco del eje .....	155 mm.
Cono Morse del eje principal .....	N.º 5
Nariz del eje sistema LACFER (similar DIN 55021) .....	N.º 11
Número de velocidades del eje principal .....	12
Gama de velocidades del eje principal:	15-22-32-45-68-100-150-210-325-480-690-1.000
Potencia del motor normal .....	7,5 HP. o bajo demanda 10 HP.
Motobomba de refrigeración .....	1/8 HP.

#### CAÑA DE CONTRAPUNTO

Diámetro .....	70 mm.
Cono Morse del punto .....	N.º 5
Curso máximo del charriot .....	180 mm.
Curso máximo del carro transversal .....	270 mm.
Curso máximo de la caña contrapunto .....	210 mm.
Diámetro del husillo patrón .....	35 mm.
Paso normal .....	M 6
Sobre pedido .....	W 1/4"

#### AVANCES NORMALES

38 avances transversales .....	de 0,018 a 0,55
38 avances longitudinales .....	de 0,05 a 1,6

#### PASOS ROSCA

36 pasos Whitworth .....	de 2 a 56 hilos
36 pasos métricos .....	de 0,5 a 14 mm.
24 pasos modulares .....	de 0,5 a 7
24 pasos diametrales Pitch .....	de 4 a 32

#### PESO APROXIMADO DE LAS MAQUINAS

Torno de 1.000 mm. ....	1.900 kg.
Torno de 1.500 mm. ....	2.000 kg.
Torno de 2.000 mm. ....	2.310 kg.

## Accesorios normales

Equipo eléctrico completo, con motor de impulsión, protecciones, fusibles, interruptores de control remoto, lámparas-testigo, etc.  
Dispositivo refrigerador completo, con moto-bomba de refrigeración y bandeja colectora.  
1 Torreta porta-herramientas de cambio rápido con 4 portadores.  
1 brida porta-plato.  
1 juego de engranajes de recambio.  
1 juego de llaves de servicio.  
1 aceitera para aceite a presión.  
2 puntos fijos (Morse 6 y 5).  
1 manual de instrucciones y  
1 Carta de Verificación (2 hojas).

## Accesorios especiales

Plato universal (operación manual o mecánica).  
Brida porta-plato para parte trasera.  
Cilindro de control para operar el plato universal neumático.  
Dispositivos copiadores hidráulicos.  
Cabezal móvil neumático.  
Armario de herramientas.  
Torreta porta-herramientas posterior, con porta-cuchilla.  
Topes en trabajos de refrentar.  
Accesorios de control para ciclos automáticos de trabajo.  
Lámparas de alumbrado.  
Guarda telescópica de protección de la barra de roscar.  
Lunetas fija y móvil.

Diversidad de otros accesorios bajo pedido especial; sírvanse consultarnos.

### **POTENCIA - PRECISION - CALIDAD - OPERACION SENCILLA - BELLEZA EN LA FORMA**

Los fabricantes se reservan el derecho a modificar el diseño de la máquina, en todo caso con el exclusivo objeto de mejorar sus cualidades.

